

Installation of a servo for the remote-controlled releasing

Fitting types of servos

Miniature servos are offered by several manufacturers. As an example for the fifthwheel unit we have chosen a servo manufactured by SIMPROP – SIMP Servo SES 100. The measurements of this servo are shown at original size in the illustration opposite. Important note: Only this size of servo will fit the fifthwheel.

If you intend using any other servo type, you either will have to check the compatibility (functions and accurate fit) by yourself, or to ask your dealer for advice.

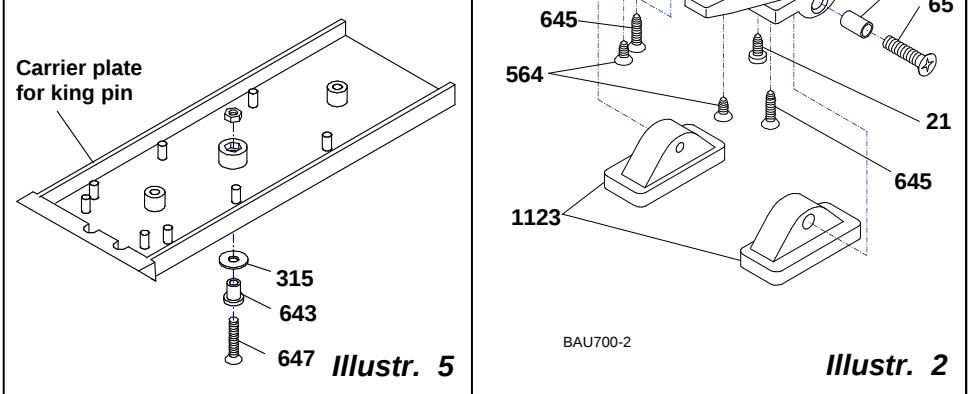
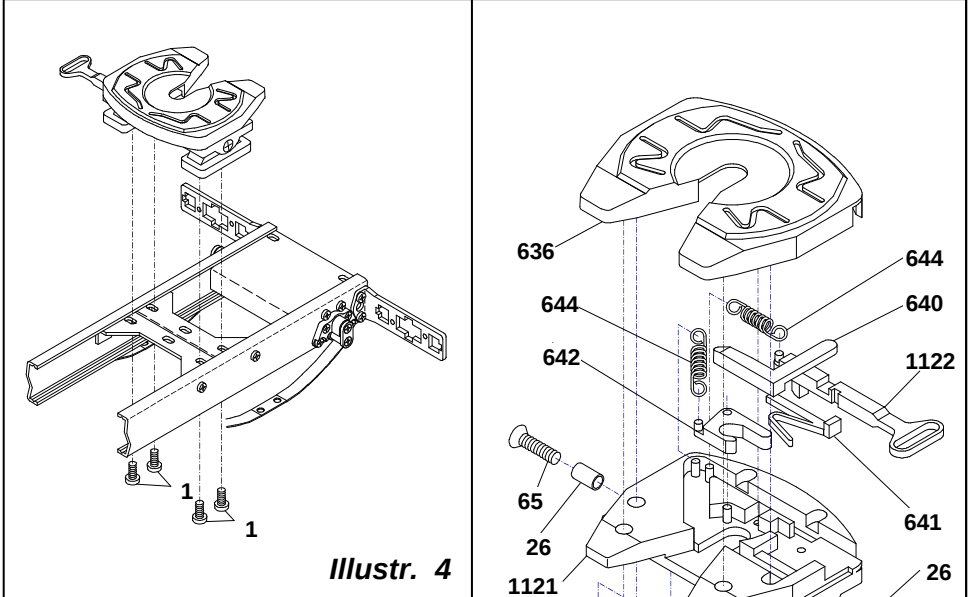
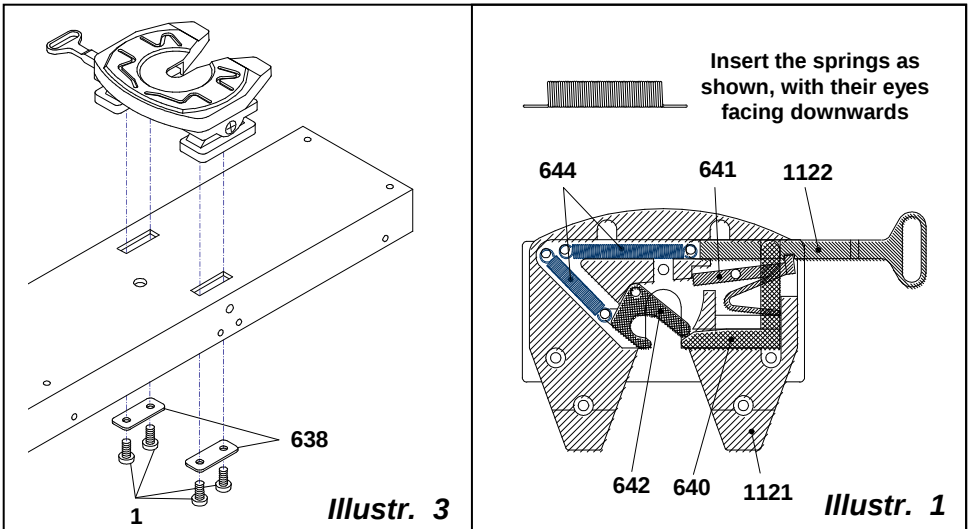
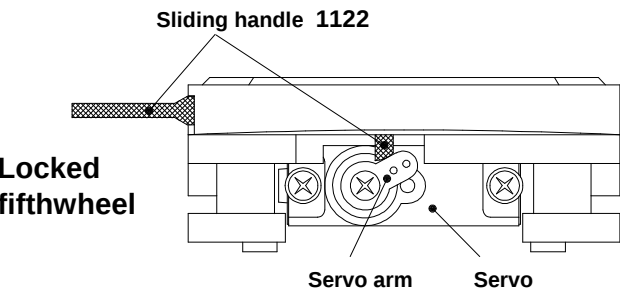
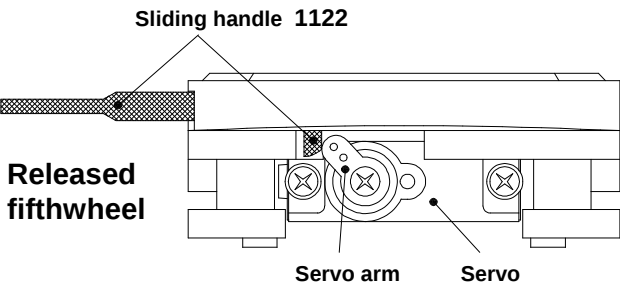
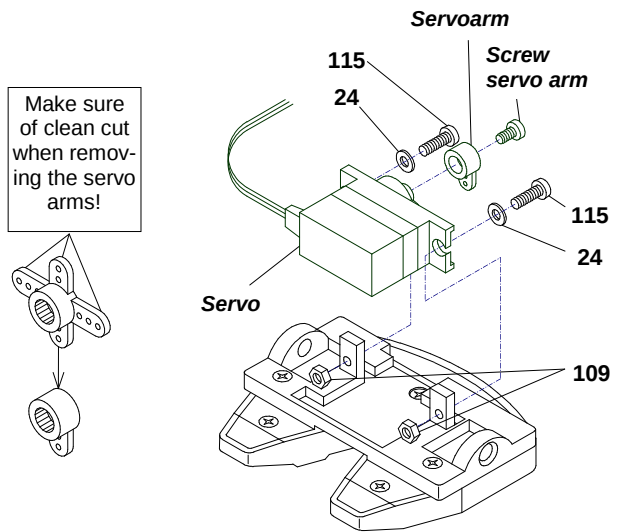
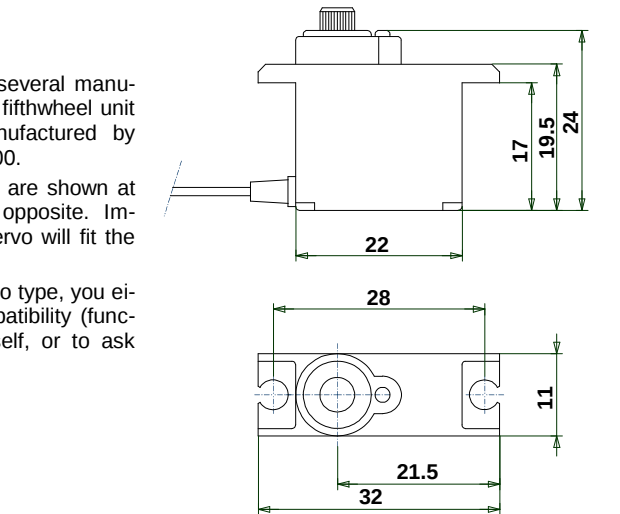
Mounting the servo

The servo is supplied with a servo lever. Carefully cut off those three servo arms on the servo lever as they will not be applied. Afterwards clean the cut edges properly.

Attach the servo to the webs on the fifthwheel base using screws **115**, washers **24** and nuts **109** (see illustr. opposite).

With either the radio equipment connected, or a servo tester, operate the servo until it is in the release position (top right illustr.) and set the prepared servo arm (without screw) onto the shaft of the servo. Then operate the servo along with the servo arm so that it is in the locking position (bottom right illustr.). After inserting the king pin into the fifthwheel, the sliding handle has to automatically lock the fifthwheel. Check here the position of the servo arm, too.

After a re-check of the functions (releasing and locking of the fifthwheel), fix now the servo arm using the screw supplied with the servo.



Parts list of the package (please use EDP-number when ordering spare parts)							
Qty.	No.	Assembly part	EDP-No.	Qty.	No.	Assembly part	EDP-No.
1	---	Nut M3.....	20040	2	638	Fixing plates for socket	25378
4	1	Screw M3 x 6.....	20016	1	640	Bolt	25382
1	9	Countersunk screw M3 x 20 ..	20262	1	641	Clamping piece for handle	25386
1	21	Tapping screw 2.2 x 4.5.....	20052	1	642	Locking device for king pin.....	25380
2	24	Washer 2.2.....	21210	1	643	King pin for aluminium fifthwheel	25388
2	26	Bushing 4 x 0.5 x 7	20088	2	644	Draw spring.....	25390
2	65	Countersunk screw M3 x 12 ..	20032	2	645	Counters. tapping screw 2.2 x 9.5.....	24824
2	109	Nut M2.....	21208	1	647	Countersunk screw M3x16...	25742
2	115	Screw M2 x 8.....	21269	1	1121	Fifthwheel base "B".....	25373
1	315	Washer large 3.2	22900	1	1122	Sliding handle "B"	25385
2	564	Counters. tapping screw 2.2 x 4.5.....	25072	2	1123	Fifthwheel bearing "B".....	25377
1	636	Fifthwheel upper unit	25800				

The Conversion Kit Art.-No. 2006 provided for existing types of previous fifthwheels does include only the altered and necessary parts; in the above parts list these items are specially marked by underlining.



WEDICO-models®
ASSEMBLY INSTRUCTION
Aluminium Fifthwheel "Rockinger"
With remote-controllable releasing
Art.-No. 700-W

Conversion Kit No.: 2006-W

1 General notes

M3 hex nuts are not provided with an identification number.

Attention! The holes in the aluminium fifthwheel are provided to accept tapping screws. Before you start screwing, lightly grease both, holes and screws (e.g. with vaseline), and afterwards use a soft cloth to remove excess lubricant.

The fifthwheel may be released either manually, or –with help of a miniature servo- remote-controlled. The locking is always carried out automatically by the king pin when sliding on the semi-trailer.

When using the Conversion Kit 2006: Completely disassemble your existing fifthwheel. The following parts are no longer used: The fifthwheel base 635, the sliding handle 639, the fifthwheel socket 637 and -if used- the old fixing plates 638. For the attachment of the fifthwheel upper unit to the fifthwheel base use those new screws supplied with this kit.

2 Preparation of fifthwheel base

First lay the locking device for king pin 642 onto the fifthwheel base 1121. Make sure that the pin of the fifthwheel base slides exactly into the hole of the locking device. Afterwards add one draw spring 644 to those pins of locking device and fifthwheel base as shown in illustr. 1. Lay the sliding handle 1122 that way into the slot of the fifthwheel base that the web on the sliding handle protrudes out of the bottom of the fifthwheel base. By the same way you did with the first, add now the second draw spring 644 to the pins of sliding handle and fifthwheel base.

When placing the clamping piece for handle 641 into the fifthwheel base make sure that the lower pin of the clamping piece lays inside the hole of the base. From top lay then the bolt 640 into the slot of the sliding handle as well as onto the clamping piece. Consequently the thicker part of the bolt lays now in that slot of the fifthwheel base therefore provided. Please check now the function of sliding handle 1122 and locking device 642, whether all parts are still easy moveable.

3 Assembly of the fifth wheel

From top press then the fifthwheel upper unit 636 onto the prepared base (see illustr. 2). Now please check once again the movability of sliding handle 1122 and locking device 642. If both parts are correctly working fix the fifthwheel upper unit onto the base with each two countersunk tapping screws 564, 645 and one tapping screw 21. Finally please check once again the movability.

When using the Conversion Kit 2006: Of the previous version, both rear screws 564 on the fifthwheel base have to be dropped.

Remote-controlled releasing: If you wish a remote-controlled operation of the fifthwheel, at this stage of assembly -before you start mounting the fifthwheel bearing 1123- you have to add the servo (see description on the left-hand side).

Lay both fifthwheel bearing 1123 from underneath onto the mounted fifthwheel and press each one bushing 26 into both lateral bores on the fifthwheel base and the bearings. Afterwards fix both, fifthwheel and fifthwheel bearing with screws 65. The fifthwheel should be easy to move on it's bearing, but must not have too much play.

4 Attachment of the fifthwheel

Make sure that you have not fastened the fifthwheel improperly but left it easy to move.

On standard chassis: If used, take off the old standard fifthwheel. Set now the completely assembled fifthwheel onto the frame and fix it from underneath using the fixing plates 638 and screws 1 (see illustr. 3).

On professional chassis: Add the completely assembled fifthwheel with screws 1 onto the two rear crossheads. Here, the fixing plates 638 are not applied (see illustr. 4).

5 Exchanging the king pin on the semi-trailer

You probably will have to exchange the king pin of the standard fifthwheel underneath the carrier plate. For this purpose fix the new king pin 643 with screw 647 (for low-loader units Art.-Nos. 3 and 13 use one countersunk screw 9) and washer 315 (illustr. 5).

Einbau eines Servos für ferngesteuerte Entriegelung

Passender Servotyp

Es gibt verschiedene Hersteller, die Miniatur-Servos anbieten. Wir haben für diesen Artikel ein Servo der Firma SIMPROP – SIMP Servo SES 100 ausgewählt. Dieses Servo ist von allen Fernsteueranlagen anzusteuern.

Die Abmessungen dieses Servos sind nebenstehend in Originalgröße dargestellt. Bitte beachten Sie, daß nur diese Servogröße an den Sattel angebaut werden kann.

Falls Sie ein anderes Servo verwenden wollen, müssen Sie selbst die Kompatibilität (Funktions- und Paßgenauigkeit) prüfen oder sich von Ihrem Fachhändler beraten lassen.

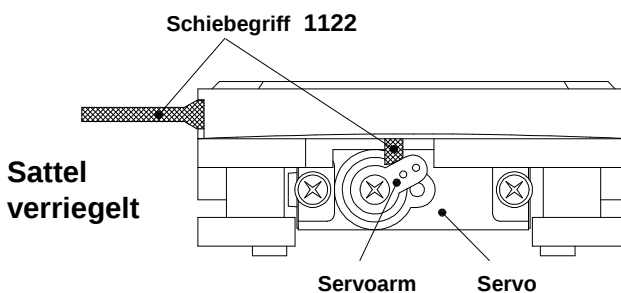
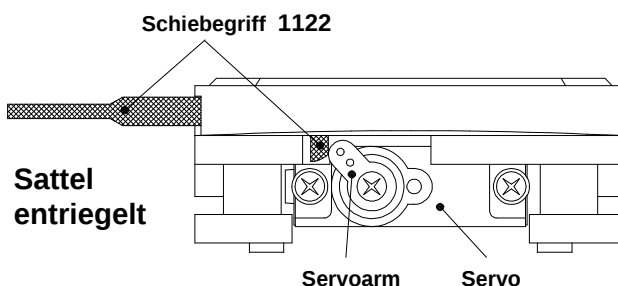
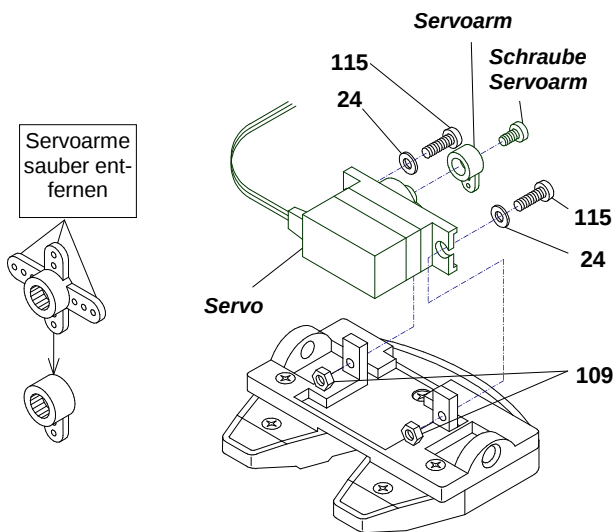
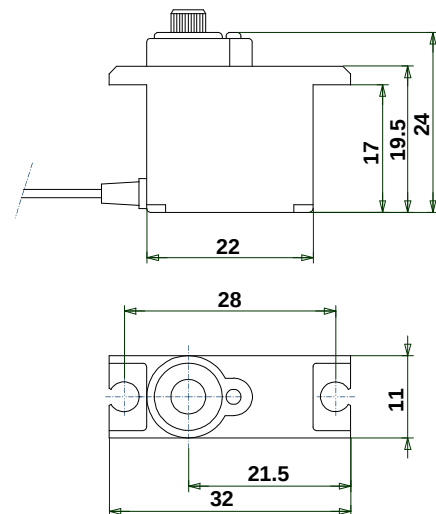
Montage des Servos

Zuerst werden an dem Servohebel, der dem Servo beiliegt, die drei nicht benötigten Servoarme vorsichtig entfernt. Anschließend säubern Sie die Schnittstellen.

Das Servo wird dann an den Stegen des Sattelunterteils mit Schrauben **115**, U-Scheiben **24** und Muttern **109** angebracht (Bild rechts).

Lassen Sie jetzt das Servo mit der angeschlossenen Funkfernsteuerung oder einem Servotester in die Entriegelungs-Endstellung laufen (Bild rechts oben) und setzen Sie dann den vorbereiteten Servoarm (ohne Schraube) auf die Welle des Servos auf. Bewegen Sie nun das Servo mit dem Servoarm in die Verriegelungs-Endstellung (Bild rechts unten). Der Schiebegriff muß nach Einschieben des Königsbolzens in den Sattel jetzt den Sattel verriegeln. Prüfen Sie auch hier die Lage des Servoarms.

Nachdem die Funktion (Entriegelung und Verriegelung des Sattels) nochmals überprüft wurde kann der Servoarm mit der, dem Servo beiliegenden Schraube befestigt werden.



BAU700-2

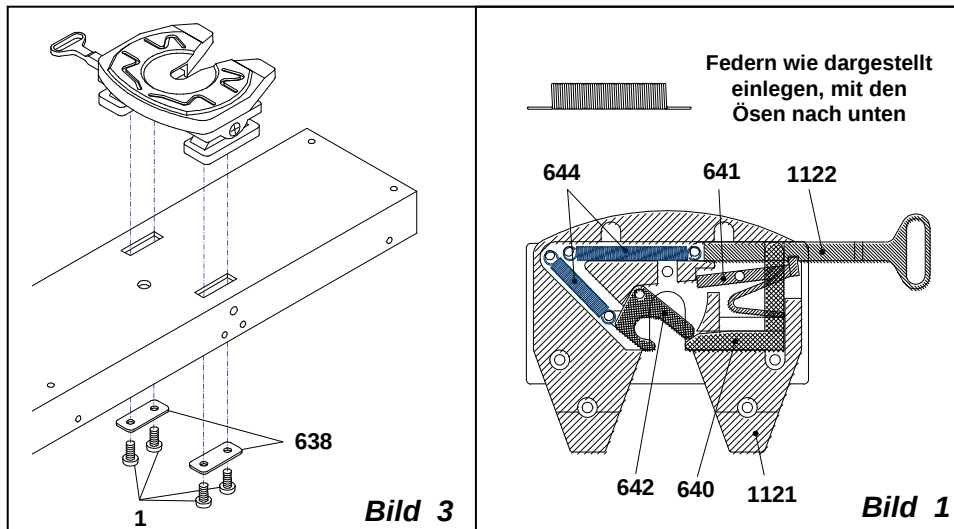


Bild 1

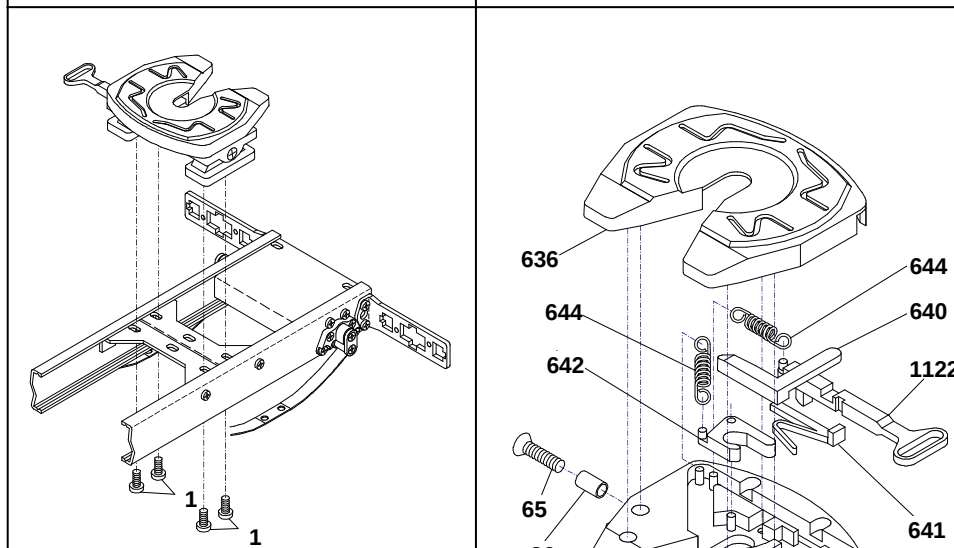


Bild 2

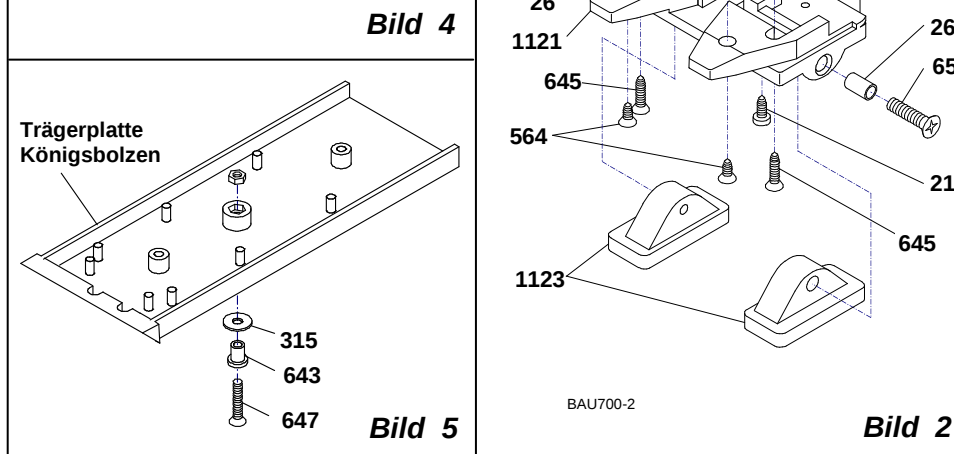


Bild 3

Stückliste des Bausatzes (bei Ersatzteilbestellung bitte EDV-Nr. angeben)

Anz.	Nr.	Bauteil	EDV-Nr.	Anz.	Nr.	Bauteil	EDV-Nr.
1	---	Mutter M3	20040	2	638	Sattellagerbefestigung	25378
4	1	Schraube M3 x 6	20016	1	640	Schieber	25382
1	9	Senkschraube M3 x 20	20262	1	641	Klemmstück für Griff	25386
1	21	Blechschrabe 2,2 x 4,5	20052	1	642	Riegel für Königsbolzen	25380
2	24	U-Scheibe 2,2	21210	1	643	Königsbolzen für Alu-Sattel	25388
2	26	Hülse 4 x 0,5 x 7	20088	2	644	Zugfeder	25390
2	65	Senkschraube M3 x 12	20032	2	645	Senkblechschrabe 2,2 x 9,5	24824
2	109	Mutter M2	21208	1	647	Senkschraube M3 x 16	25742
2	115	Schraube M2 x 8	21269	1	1121	Sattelunterteil „B“	25373
1	315	U-Scheibe groß 3,2	22900	1	1122	Schiebegriff „B“	25385
2	564	Senkblechschrabe 2,2 x 4,5	25072	2	1123	Lager für Sattel „B“	25377
1	636	Satteloberteil	25800				

Im Umrüstsatz Art.-Nr. 2006 für bereits vorhandene ältere Aluminium-Sättel sind nur die geänderten und zusätzlich notwendigen Teile enthalten, diese sind in der Stückliste durch Unterstreichungen gekennzeichnet.



WEDICO-models®

BAUANLEITUNG

Aluminium-Sattel „Rockinger“

Mit fernsteuerbarer Entriegelung

Art.-Nr. 700-W

Umrüstsatz Nr.: 2006-W

6 Allgemeine Hinweise

Sechskantmuttern M3 sind nicht mit einer Kennzahl versehen.

Achtung! Die Sacklochbohrungen im Aluminium-Satteloberteil sind für Blechschraben vorgesehen. Vor dem Einschrauben sollten Sie die Blechschraben und Bohrungen einfetten, z.B. mit etwas Vaseline, und anschließend überschüssiges Fett mit einem weichen Lappen entfernen.

Der Auflieger-Sattel kann manuell - mit der Hand- oder ferngesteuert mit Hilfe eines Miniatur-Servos entriegelt werden. Die Verriegelung erfolgt beim Aufschieben des Aufliegers immer automatisch durch den Königsbolzen.

→ bei Verwendung des Umrüstsatzes 2006:

Zerlegen Sie Ihren bereits vorhandenen alten Sattel in seine Einzelteile. Das Sattelunterteil **635**, der Schiebegriff **639**, das Lager **637** für Sattel und, falls vorhanden, die alten Sattellagerbefestigungen **638** entfernen. Verwenden Sie bei der Befestigung des Satteloberteils am Sattelunterteil neue, diesem Bausatz beiliegende Schrauben.

7 Vorbereitung Sattelunterteil

Legen Sie zuerst den Riegel **642** für Königsbolzen auf das Sattelunterteil **1121**. Achten Sie darauf, daß der Stift am Sattelunterteil sauber in der Bohrung des Riegels sitzt. Bringen Sie danach, wie in **Bild 1** dargestellt, eine Zugfeder **644** an den dafür vorgesehenen Stiften des Riegels und des Sattelunterteils an. Der Schiebegriff **1122** wird so in die Gleitnut des Sattelunterteils eingelegt, daß der Steg am Schiebegriff dabei unten aus dem Sattelunterteil herausragt. Anschließend wird die zweite Zugfeder **644** genau wie die erste Feder an den Stiften des Schiebegriffs und des Sattelunterteils angebracht.

Das Klemmstück **641** für Griff legen Sie in das Sattelunterteil und achten darauf, daß der unten liegende Stift des Klemmstücks in der Bohrung des Sattelunterteils einliegt. Der Schieber **640** wird dann von oben in die Nut des Schiebegriffs und auf das Klemmstück gelegt. Der dicke Teil des Schiebers liegt jetzt in der dafür vorgesehenen Nut des Sattelunterteils. Anschließend prüfen Sie die Funktion des Schiebegriffs **1122** und des Riegels **642**, ob alle Teile sich frei bewegen können.

8 Zusammenbau des Sattels

Das Satteloberteil **636** wird von oben auf das vorbereitete Sattelunterteil gedrückt (siehe **Bild 2**). Prüfen Sie nochmals die Beweglichkeit des Schiebegriffs **1122** und des Riegels **642**. Wenn beide Teile einwandfrei funktionieren, befestigen Sie das Satteloberteil am Sattelunterteil mit je zwei Senkblechschraben **564** und **645** sowie einer Blechschrabe **21**. Prüfen Sie jetzt die Beweglichkeit noch einmal.

→ bei Verwendung des Umrüstsatzes 2006:

Am Sattelunterteil entfallen die beiden hinteren Schrauben **564** der alten Version.

→ bei ferngesteuerter Entriegelung: Falls Sie den Sattel ferngesteuert betätigen möchten, müssen Sie jetzt, vor der Montage der Lager **1123** für Sattel, das Servo anbringen (siehe dazu Beschreibung links).

Legen Sie die beiden Lager **1123** für Sattel von unten an den montierten Sattel und drücken in die beiden seitlichen Bohrungen des Sattelunterteils und der Lager je eine Hülse **26**. Befestigen Sie anschließend Sattel und Sattellager mit Schrauben **65**. Der Sattel muß auf den Sattellagern leicht zu bewegen sein, darf aber nicht zuviel Spiel haben.

9 Befestigung des Sattels

Achten Sie bei der Montage darauf, daß sich der Sattel frei bewegen kann und nicht verspannt angeschraubt wurde.

→ bei Standard-Fahrgestellen: Entfernen Sie vorher, falls vorhanden, den alten Standard-sattel. Der komplett montierte Sattel wird auf den Rahmen gesetzt und von unten mit den Sattellagerbefestigungen **638** und Schrauben **1** befestigt (**Bild 3**).

→ bei Profi-Fahrgestellen: Der komplett montierte Sattel wird mit Schrauben **1** an den beiden hinteren Traversen des Rahmens angebracht. Die Sattellagerbefestigungen **638** werden in diesem Fall nicht benötigt (**Bild 4**).

10 Austausch des Königsbolzens am

Auflieger

Unter der Trägerplatte Königsbolzen Ihres Aufliegers muß evtl. der Königsbolzen für Standard-sattel ausgetauscht werden. Befestigen Sie in diesem Fall an gleicher Stelle den Königsbolzen **643** für Aluminium-Sattel mit Senkschraube **647** (für Tieflader Art.-Nr. 3 bzw. 13 Senkschraube **9** verwenden) und U-Scheibe **315** (**Bild 5**).

© 2018 by WEDICO-models, Cathostr. 5b, 45356 Essen, Germany. www.WEDICO.de

Für Irrtümer und Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.
Technische Änderungen behalten wir uns vor. Nachdruck und Vervielfältigung
nur mit unserer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung gestattet.